

1. Спосіб виготовлення армованого матеріалу, який полягає в нанесенні на основу з лицьового та зворотного боку нашарування із полівінілхлоридного пластикату, який **відрізняється** тим, що як основу використовують текстильний матеріал із наскрізними порами, при цьому полівінілхлоридний пластикат наносять на лицьовий та зворотний бік розм'якшеним із наступним вдавлюванням його в наскрізні пори нагрітими валами каландра.
2. Спосіб по п. 1, який **відрізняється** тим, що вали каландра, нагрівають до температури 140-160 С, при цьому величина наскрізних пор знаходиться в межах 20-100 мкр.