

Изобретение относится к металлургии и касается методов раскисления стали в ковше при начальном наполнении ковша сталью из конвертера, содержание углерода в которой составляет 0,02-0,04 масс. %, вводят стандартные раскислители. С момента попадания в ковш конвертерного шлака проводят дополнительное раскисление феросилицием с содержанием кремния не менее 65 масс. % в количестве 0,82-0,41 кг/т, который присаживают на поверхность шлако-металлического расплава, и ограничивают попадание массы шлака из конвертера с отношением к массе стали выпуска 0,006-0,015 т/т. Предложенный способ позволяет повысить технологичность раскисления, повышает качество стали.