

1. Спосіб запечатування горловини одноразового мішка стрічки одноразових мішків, виконаних з полімерної тонкостінної труби або смуги, переважно складеної у декілька разів по довжині, який **відрізняється** тим, що складену горловину заповненого мішка запечатують, надягаючи на неї щонайменше одне тонке еластичне кільце, прикріплене до мішка при виготовленні відрізком клейкої стрічки на деякій відстані від його верхнього краю.
2. Стрічка одноразових мішків, виконаних з полімерної тонкостінної труби або смуги, переважно складеної в кілька разів по довжині, на якій із кроком, що дорівнює довжині мішка, методом зварювання поперечним швом утворене дно, під яким, у свою чергу, розміщується лінія розрізування або ряд перфорованих отворів для відриву мішка від решти мішків стрічки, яка **відрізняється** тим, що кожен мішок містить щонайменше одне тонке еластичне кільце, прикріплене відрізком клейкої стрічки на деякій відстані від верхнього краю мішка.
3. Стрічка одноразових мішків за п. 2, яка **відрізняється** тим, що тонкі еластичні кільця розміщено на кожному наступному мішку із зсувом одне відносно одного в поперечному напрямку.
4. Пристрій для виготовлення стрічки одноразових мішків, що містить механізм переміщення складеної по довжині полімерної труби, зварювальний механізм, механізм перфорування ряду отворів і механізм видачі готової продукції, який **відрізняється** тим, що він містить ролик для подачі відрізків клейкої стрічки з попередньо прикріпленими до них тонкими еластичними кільцями, який виконано з можливістю здійснення зворотно-поступального переміщення в напрямі, поперечному рухові полімерної труби, таким чином, щоб кожен наступний відрізок клейкої стрічки з еластичним кільцем приклеювався на кожен наступний мішок із зсувом один відносно одного в поперечному напрямку.