

1. Матеріал настилу підлоги, що складається з листових елементів підлоги (1), головним чином, квадратної або прямокутної форм, причому елементи підлоги (1) мають краї (2), нижню частину (5) та поверхневий декоративний шар (3), і елементи підлоги (1) призначені для з'єднання за допомогою з'єднувальних деталей (10), який **відрізняється** тим, що:

а) елементи підлоги (1) мають з'єднувальні деталі (10<sup>I</sup>), що охоплюються, на одному краю (2<sup>I</sup>), а другий край (2<sup>II</sup>) елементів підлоги (1) має з'єднувальні деталі (10<sup>II</sup>), що охоплюють; з'єднувальна деталь (10<sup>I</sup>), що охоплюється, має шип (11) та паз (12) у нижній частині (5); з'єднувальна деталь (10<sup>II</sup>), що охоплює, має паз (13) та щок (14), причому щок (14) має кромку (15); елементи підлоги (1) призначені для з'єднання, головним чином, шляхом нахилу елемента підлоги (1), який треба з'єднати з вже вкладеним елементом підлоги (1) або рядом вже вкладених елементів підлоги (1), причому з'єднувальна деталь (10<sup>I</sup>) елемента підлоги (1), що охоплюється, спрямована вниз, а перший край (2<sup>I</sup>) проходить, головним чином, паралельно другому краю (2<sup>II</sup>) вже вложеного або вкладених елемента підлоги (1) або елементів підлоги (1); шип (11) нахиленого елемента підлоги (1) вставляється у паз (13) з'єднувальної деталі (10<sup>II</sup>), що охоплює, вже вложеного або вкладених елемента підлоги (1) або елементів підлоги (1); і нахилений елемент підлоги (1) повертають униз, причому його нижній край (2) служить віссю повороту у такий спосіб, що кромка (15) врішті-решт захищається у паз (12) нижньої частини (5), а декоративні верхні шари (3) елементів підлоги (1) знаходяться практично в одній площині; та

б) елементи підлоги (1) мають з'єднувальну деталь вертикального збирання (10<sup>III</sup>), що охоплюється, на третьому краї (2<sup>III</sup>), а четвертий край (2<sup>IV</sup>) має з'єднувальну деталь вертикального збирання (10<sup>IV</sup>), що охоплює, і четвертий край (2<sup>IV</sup>) знаходиться на стороні, протилежній третьому краю (2<sup>III</sup>), або

в) елементи підлоги (1) мають з'єднувальну деталь вертикального збирання (10<sup>III</sup>), що охоплюється, на третьому краї (2<sup>III</sup>), а четвертий край (2<sup>IV</sup>) також має з'єднувальну деталь вертикального збирання (10<sup>III</sup>), що охоплюється, і четвертий край (2<sup>IV</sup>) знаходиться на стороні, протилежній третьому краю (2<sup>III</sup>), і суміжні з'єднувальні деталі вертикального збирання (10<sup>III</sup>), що охоплюються, з'єднуються за допомогою окремого з'єднувального профілю вертикального збирання (30), причому два суміжні краї (2) елемента підлоги (1) можна водночас і одним рухом повернення з'єднати з елементом підлоги (1), суміжним з першим краєм (2<sup>I</sup>), і елементом підлоги (1), суміжним з третім або четвертим краєм (2<sup>III</sup> та 2<sup>IV</sup> відповідно).

2. Матеріал настилу підлоги за п. 1, який **відрізняється** тим, що сила, необхідна для того, щоб здолати статичне тертя між двома повністю зібраними з'єднувальними деталями, що охоплюються та охоплюють (10<sup>I</sup> та 10<sup>II</sup> відповідно), перевищує 10 Н на метр довжини з'єднання, а переважно перевищує 100 Н на метр довжини з'єднання.

3. Матеріал настилу підлоги за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що елементи підлоги (1) мають з'єднувальні деталі вертикального збирання (10<sup>III</sup>), що охоплюються, на третьому краї (2<sup>III</sup>) та з'єднувальні деталі вертикального збирання (10<sup>IV</sup>), що охоплюють, на четвертому краї (2<sup>IV</sup>), причому з'єднувальні деталі вертикального збирання (10<sup>III</sup>), що охоплюються, мають, головним чином, вертикальні поверхні (21) нижньої щок, що проходять паралельно до найближчого краю (2), і поверхні (21) нижньої щок, призначені для взаємодії з практично вертикальними поверхнями (22) верхньої щок, передбаченими на з'єднувальних деталях вертикального збирання (10<sup>IV</sup>), що охоплюють, таким чином, що два суміжні елементи підлоги (1) запираються один з одним у горизонтальному напрямі, а з'єднувальні деталі вертикального збирання, що охоплюються та охоплюють (10<sup>III</sup> та 10<sup>IV</sup> відповідно), мають один або більше зачіпних гаків (23) зі спряжуваними з ними вирізами (24), котрі, маючи, головним чином, горизонтальні поверхні запирання, обмежують вертикальне відносне переміщення двох суміжних елементів підлоги (1).

4. Матеріал настилу підлоги за будь-яким з пп. 1 - 3, який **відрізняється** тим, що з'єднання між третім та четвертим краями (2<sup>III</sup> та 2<sup>IV</sup> відповідно) двох суміжних з'єднаних елементів підлоги (1) мають контактні поверхні, котрими є горизонтальні поверхні запирання вирізів (24) і гаків (23), практично вертикальні поверхні (22) верхньої щок та поверхні нижньої щок, а також верхні спряжувані поверхні (25).

5. Матеріал настилу підлоги за будь-яким з пп. 1 - 4, який **відрізняється** тим, що з'єднання між двома з'єднаними елементами підлоги (1) мають також порожнину (6).

6. Матеріал настилу підлоги за будь-яким з пп. 2 - 5, який **відрізняється** тим, що зачіпний гак (23) утворюється окремою пружинною деталлю, розміщеною у порожнині (6).

7. Матеріал настилу підлоги за будь-яким з пп. 2 - 5, який **відрізняється** тим, що виріз (24) утворюється окремою пружинною деталлю, розміщеною у порожнині (6).

8. Матеріал настилу підлоги за п. 6 або 7, який **відрізняється** тим, що пружинна деталь виконана з пресованого термопластичного профілю.

9. Матеріал настилу підлоги за п. 6 або 7, який **відрізняється** тим, що пружинна деталь виконана з профілю з термореактивної смоли.

10. Матеріал настилу підлоги за п. 6 або 7, який **відрізняється** тим, що пружинна деталь виконана з пресованого металевих профілю.

11. Матеріал настилу підлоги за будь-яким з пп. 1 - 10, який **відрізняється** тим, що з'єднувальні деталі (10) покриті липкою з обох боків стрічкою або клеєм.