

1. Лінія для виготовлення виробів з вермикуліту, яка містить ділянку підготовки сировини, приймальний бункер, живильник-дозатор, змішувач, транспортні пристрої, формувальний пристрій та піч, яка **відрізняється** тим, що пристрої з'єднані у технологічній послідовності, зокрема приймальний бункер, вібраційний живильник-дозатор вермикулітової сировини, вертикальна піч для спучування вермикуліту, об'єднана з бункером спученого вермикуліту, причому вібраційний живильник-дозатор вермикулітової сировини з'єднаний з обпалювальним каналом печі на висоті, що становить 0,5-0,9 висоти обпалювального каналу, змішувач, вібростіл для попереднього формування виробів та прес.
2. Лінія для виготовлення виробів з вермикуліту, яка **відрізняється** тим, що між бункером спученого вермикуліту та змішувачем додатково встановлені послідовно з'єднані додаткові бункери, причому вони розміщені з можливістю технологічного переміщення вермикуліту по цій ділянці лінії під власною вагою.
3. Лінія для виготовлення виробів з вермикуліту, яка **відрізняється** тим, що бункер у печі та додаткові бункери з'єднані за допомогою елеватора.
4. Лінія для виготовлення виробів з вермикуліту, яка **відрізняється** тим, що лінія оснащена засобом створення зниженого тиску та циклоном очищення газів.
5. Лінія для виготовлення виробів з вермикуліту, яка **відрізняється** тим, що вхід циклона з'єднаний з верхніми частинами бункерів, піччю та змішувачем.
6. Лінія для виготовлення виробів з вермикуліту, яка **відрізняється** тим, що як транспортні пристрої між змішувачем та вібростолом застосований стрічковий конвеєр.
7. Лінія для виготовлення виробів з вермикуліту, яка **відрізняється** тим, що стрічковий конвеєр встановлений з можливістю переміщення краю його вивантаження в межах габаритів вібростола.
8. Лінія для виготовлення виробів з вермикуліту, яка **відрізняється** тим, що як транспортні пристрої застосовані рольганги.