

Усовершенствованный способ эксплуатации формы для непрерывной разливки металла такого типа, который включает по крайней мере одну поверхность формы и, по крайней мере, один канал охладителя, который находится в тепловой связи с поверхностью формы, включает определение, которое основывается, по крайней мере, на одном факторе, будет ли выгоднее направить охладитель через канал охладителя в первом направлении, в ли втором, противоположном направлении. Например, если футеровочная плита формы меньше заданной толщины, может быть выгоднее направить движение охладителя таким образом, чтобы он подавался в водяную рубашку и пазы охладителя, которые определены в футеровочной плите формы, снизу, и выходил через верхнюю часть, чтобы осуществлялся определенный подогрев охладителя до того, как он достигнет области мениска. Наоборот, если футеровочная плита формы толще, может быть желательно подавать охладитель в верхнюю часть водяной рубашки, усиливая таким образом охлаждающее действие в области мениска.