

Вдосконалений спосіб експлуатації форми для безперервного розливу металу такого типу, який включає щонайменше одну поверхню форми і щонайменше один канал охолоджувача, який знаходиться в тепловому зв'язку з поверхнею форми, включає визначення, яке ґрунтується щонайменше на одному факторі, чи буде найвигідніше спрямувати охолоджувач через канал охолоджувача в першому напрямку, чи в другому, протилежному напрямку. Наприклад, якщо футерувальна плита форми менше заданої товщини, може бути вигідно спрямувати рух охолоджувача таким чином, щоб він подавався у водяну сорочку і пази охолоджувача, що визначені у футерувальній плиті форми, знизу і виходив через верхню частину, щоб здійснювався певний підігрів охолоджувача до того, як він досягне області меніска. Навпаки, якщо футерувальна плита форми є товщою, може бути бажано подавати охолоджувач у верхню частину водяної сорочки, підсилюючи таким чином охолодну дію в області меніска.