

Способ получения сапфировых окон включает последовательный отжиг в насыщенных парах оксида алюминия, а затем в углеродной газовой среде. Осуществляют отжиг в насыщенных парах оксида алюминия заготовок

толщиной $L = 1,67 \cdot 1 \pm 1$ при температуре 1800 - 2030°C на протяжении времени: $\tau_1 \geq \tau_0 + L^2 \cdot A \cdot \exp(B/T)$, а затем в углеродной газовой среде при температуре 1880 - 1930°C на протяжении времени: $\tau_2 = 0,02 \cdot L^2 / D_{L_{\min}} \cdot [1 + k \cdot (L - L_{\min})]$, после чего заготовки, которые были отожжены, механически обрабатывают равномерно удаляя со всех сторон слой материала до необходимой толщины готового изделия.