

1. Прес-форма для виготовлення абразивного інструменту, переважно відрізних кругів, що містить матрицю, пуансони та накладки, які утворюють своїми робочими поверхнями пресову камеру, причому кожна з накладок складається з двох елементів: вертикального, який обмежує пресову камеру зсередини, і горизонтального, що контактує з корпусом інструменту, яка **відрізняється** тим, що матриця виконана у вигляді щнайменше двох дисків - верхнього та нижнього, виконаних з можливістю контакту своїми зустрічними торцями в горизонтальній площині, яка проходить через пресову камеру, в кінці пресування, при цьому кожен з дисків з'єднано з відповідним пуансоном в цілісні деталі.
2. Прес-форма за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кожен з дисків з'єднано з відповідними пуансоном і накладкою в цілісні деталі.
3. Прес-форма за п. 2, яка **відрізняється** тим, що кожен з накладок виконано у вигляді двох окремих частин - концентричних кілець, причому зовнішні частини кожної з накладок виконані з можливістю контакту своїми горизонтальними елементами з корпусом інструменту в кінці пресування, та з'єднано з відповідними пуансоном та диском в цілісні деталі.
4. Прес-форма за п. 2, яка **відрізняється** тим, що вона виконана багатомісною, при цьому згадані цілісні деталі своїми робочими поверхнями утворюють зміщені по висоті пресові камери.
5. Прес-форма за пп. 1, 2, 4, яка **відрізняється** тим, що містить цілісне циліндричне кільце, яке своєю внутрішньою поверхнею контактує із зовнішньою циліндричною поверхнею торця кожного із дисків.