

Изобретение относится к отрасли порошковой металлургии, касается пресс-форм для спекания и доопрессовки, а также горячего прессования абразивного инструмента из сверхтвердых материалов, в том числе и из алмаза. Пресс-форма содержит матрицу, пуансоны и накладки, которые образуют своими рабочими поверхностями прессовую камеру. Матрица выполнена в виде, по крайней мере, двух дисков - верхнего и нижнего, выполненных с возможностью контакта своими встречными торцами в горизонтальной плоскости, которая проходит через прессовую камеру, в конце прессования. При этом каждый из дисков соединен с соответствующим пуансоном в цельные детали. Возможен вариант, когда каждый из дисков соединен с соответствующими пуансоном и накладкой в цельные детали. Изобретением предусмотрено также выполнение пресс-формы многоместной. В этом случае упомянутые цельные детали своими рабочими поверхностями образуют смещенные по высоте прессовые камеры. Изобретение обеспечивает уменьшение материалоемкости, упрощение конструкции и удешевление пресс-формы.