

Винахід належить до галузі порошкової металургії, стосується прес-форм для спікання та допресування, а також гарячого пресування абразивного інструменту з надтвердих матеріалів, в тому числі й з алмазу. Прес-форма містить матрицю, пуансони та накладки, які утворюють своїми робочими поверхнями пресову камеру. Матриця виконана у вигляді щонайменше двох дисків - верхнього та нижнього, виконаних з можливістю контакту своїми зустрічними торцями в горизонтальній площині, яка проходить через пресову камеру, в кінці пресування. При цьому, кожен з дисків з'єднано з відповідним пуансоном в цілісній деталі. Можливий варіант, коли кожен з дисків з'єднано з відповідними пуансоном та накладкою в цілісній деталі. Винаходом передбачено також виконання прес-форми багатомісною. В цьому випадку згадані цілісні деталі своїми робочими поверхнями утворюють зміщені по висоті пресові камери. Винахід забезпечує зменшення матеріаломісткості, спрощення конструкції та здешевлення прес-форми.