

Изобретение относится к судостроению и касается технологии изготовления крупногабаритных объемных корпусных конструкций профиля крыла (ОККПК) с трехслойной обшивкой (ТО) из армированного пластика (АП). Способ изготовления ОККПК из ТО с АП включает операции формования внутреннего несущего слоя ТО ОККПК, формование сплошного слоя заполнителя ТО ОККПК из уложенных впритык друг к другу трубчатых элементов, формование внешнего несущего слоя ТО ОККПК и затвердевание заготовки ОККПК в пресс-форме. При этом сначала в каждой из матриц, которые образуют пресс-форму, формуют заготовку сплошного слоя заполнителя ТО панели ОККПК и отвердевают ее. Сверху сплошного слоя затвердевшего заполнителя формуют внутренний несущий слой ТО панели ОККПК. К внутреннему несущему слою ТО одной из панелей ОККПК приформовывают заранее отформованные и затвердевшие элементы внутреннего набора ОККПК. Заготовки обеих панелей ОККПК путем приформовки элементов внутреннего набора к внутреннему несущему слою в заготовке второй панели ОККПК соединяют между собой. Полученную таким способом заготовку ОККПК отформовывают по всей ее внешней поверхности с образованием монолитного внешнего несущего слоя ее ТО.