

Винахід належить до суднобудування і стосується технології виготовлення великогабаритних об'ємних корпусних конструкцій крилового профілю (ОКККП) із тришаровою обшивкою (ТО) з армованого пластика (АП). Спосіб виготовлення ОКККП з ТО з АП включає операції формування внутрішнього несучого шару ТО ОКККП, формування суцільного шару заповнювача ТО ОКККП із покладених упритул один до одного трубчастих елементів, формування зовнішнього несучого шару ТО ОКККП і затвердіння заготовки ОКККП у прес-формі. При цьому спочатку в кожній з матриць, які утворюють прес-форму, формують заготовку суцільного шару заповнювача ТО панелі ОКККП і отверджують її. Поверх суцільного шару затверділого заповнювача формують внутрішній несучий шар ТО панелі ОКККП. До внутрішнього несучого шару ТО однієї з панелей ОКККП приформовують заздалегідь відформовані і затверділі елементи внутрішнього набору ОКККП. Заготовки обох панелей ОКККП, шляхом приформування елементів внутрішнього набору до внутрішнього несучого шару в заготовці другої панелі ОКККП, з'єднують між собою. Отриману в такий спосіб заготовку ОКККП обформовують по всій її зовнішній поверхні з утворенням монолітного зовнішнього несучого шару її ТО. Згідно з винаходом вирішується задача підвищення технологічності способу і несучої здатності виготовленої за його допомогою ОКККП з ТО з АП.