

Винахід належить до області магнітного очищення рідких і газоподібних робочих середовищ, зокрема до способів виготовлення високоградієнтних феромагнітних насадок, і може бути використаний в тих галузях промисловості, де є необхідність очищення рідких та газоподібних середовищ як від феромагнітних, так і від неферомагнітних домішок, наприклад, в харчовій промисловості та медицині. У способі одержання насадки для магнітного фільтра, яка працює у зазорах магнітних систем, що включає нанесення магнітного порошку на основу та прикладання постійного магнітного поля, передбачається оптимальний розмір елемента насадки знаходити по формулі:

$$V_{cp} = \frac{V_o}{N_k},$$

де V_o - об'єм початкового кластера порошку,

формування насадки проводять прикладанням до порошку N імпульсів магнітного поля з амплітудою H_2 , яку визначають попередньо по залежності діаметра області, що зайнята окремими елементами, від напруженості зовнішнього поля, а величину N визначають з попередніх вимірювань по залежності середнього розміру елемента насадки від кількості імпульсів. Технічний результат полягає у створенні насадок, у яких кількість і середні розміри одиночних елементів можна регулювати за допомогою багатократного додавання постійного поля. Вони можуть бути використані для створення оптимальних магнітних полів, що уловлюють, у робочому середовищі, що очищується.