

Изобретение относится к области литейных машин, в частности, к оборудованию литья под давлением, и может быть использовано для запираания полуформ термполаставтоматов. Замковое устройство имеет четыре пары сухарей с сегментообразными выемками. В сомкнутом положении сухари охватывают качалки по внутреннему диаметру их кольцевых канавок. Сухари противоположного направления перемещения в разных верхних, как и в разных нижних парах, соединены одинаковым образом между собой двумя 4-звенными равноплечими шарнирно-рычажными системами (верхней и нижней). Два одинаково направленных звена в каждой из них соединены между собой тягой с установленным на ней приводом возвратно-поступательного движения, а два других – с его штоком.