

Запропонований замковий пристрій механізму запирання півформ, наприклад, термопластавтомата, що складається з розташованих на його нерухомій плиті з можливістю зворотно-поступального спрямованого переміщення двох верхніх і двох нижніх пар сухарів із сегментоподібною виїмкою в кожному, у зімкнутому положенні обхоплюючих качалки, зв'язані з нерухомою плитою по внутрішньому діаметру їхніх кільцевих канавок, причому кожні з двох сухарів у різних верхніх парах, як і в нижніх, з'єднані з приводом зворотно-поступального руху, розташованим між ними, двома шарнірно-важільними системами. При цьому сухарі протилежного напрямку переміщення в різних верхніх парах, як і в різних нижніх, з'єднані у однаковий спосіб між собою двома 4-ланковими рівноплечими шарнірно-важільними системами, при цьому корпус приводу зворотно-поступального руху закріплений на тязі, що з'єднує дві однаково спрямовані ланки верхньої і нижньої 4-ланкових шарнірно-важільних систем, а його шток з'єднаний з аналогічними двома іншими, причому осі повороту цих ланок відносно тяги і штока і вісь штока знаходяться в одній площині. Згідно з другим варіантом втілення пристрою, сухарі протилежного напрямку переміщення в різних верхніх парах, як і в різних нижніх, з'єднані в однаковий спосіб між собою двома 4-ланковими рівноплечими шарнірно-важільними системами, при цьому корпус приводу зворотно-поступального руху закріплений на тязі, що з'єднує дві однаково спрямовані ланки верхньої і нижньої 4-ланкових шарнірно-важільних систем, а його шток з'єднаний з аналогічними двома іншими, причому два отвори в цих ланках у місці з'єднання або з тягою, або зі штоком виконані у вигляді паза.