

Изобретение относится к абразивно-алмазной обработке металлов. Гидравлическая система нагнетания смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) содержит сопла, установленные на каретке, которая жестко соединена со штоком гидроцилиндра, и элементы управления. Система содержит мультипликатор, одна из полостей которого является полостью для нагнетания СОЖ и гидравлически соединена с соплами. Оси сопел образуют угол  $30-40^\circ$  с направлением вектора линейной скорости вращения шлифовального круга. Техническим результатом является снижение энергозатрат при заданной эффективности очистки торцевой поверхности шлифовального круга.