

Винахід належить до абразивно-алмазної обробки металів. Гідравлічна система нагнітання змащувально-охолоджуючої рідини (ЗОР) містить сопла, встановлені на каретці, що жорстко з'єднана зі штоком гідроциліндра, та елементи керування. Система містить мультиплікатор, одна з порожнин якого є порожниною для нагнітання ЗОР та гідравлічно з'єднана з соплами. Осі сопел утворюють кут $30-40^\circ$ із напрямком вектора лінійної швидкості обертання шліфувального круга. Технічним результатом є зниження енерговитрат при заданій ефективності очистки торцевої поверхні шліфувального круга.