

Пристрій для автоматичного збору і обробки діагностичної інформації про технічний стан обладнання і хід технологічного процесу, що містить первинні перетворювачі параметрів технічного стану механізмів, блок первинної обробки сигналів параметрів технічного стану механізмів, схему визначення діагностичної ситуації, блок введення уставок, блок формування оперативної бази даних, генератор часових міток, схему перезапису інформації, блок індикації і реєстрації інформації, схему формування сигналу про аварійне відключення механізмів та схему керування приводами механізмів, при цьому первинні перетворювачі параметрів технічного стану механізмів з'єднані з входом блока первинної обробки сигналів технічного стану механізмів, вихід якого з'єднаний з першим входом схеми визначення діагностичної ситуації і першим входом блока формування оперативної бази даних, другий вхід схеми визначення діагностичної ситуації з'єднаний з блоком введення уставок, вихід схеми визначення діагностичної ситуації з'єднаний з керуючим входом схеми перезапису інформації, другий вхід блока формування оперативної бази даних з'єднаний з генератором часових міток, перший вихід блока формування оперативної бази даних з'єднаний з інформаційним входом схеми перезапису інформації, керуючий вхід якої з'єднаний з виходом схеми формування сигналу про аварійне відключення механізмів, вхід схеми формування сигналу про аварійне відключення механізмів з'єднаний з схемою керування приводами механізмів, вихід схеми перезапису інформації з'єднаний з першим входом блока індикації і реєстрації інформації, який **відрізняється** тим, що в нього додатково введені первинні перетворювачі параметрів технологічного процесу, блок первинної обробки сигналів параметрів технологічного процесу, блок формування довгострокової бази даних, блок керування відображенням довгострокової бази даних, блок формування завдання на послідовне відображення груп зв'язаних параметрів технологічного процесу і технічного стану механізмів, блок введення масштабних коефіцієнтів по осі абсцис та блок введення масштабних коефіцієнтів по осі ординат, при цьому первинні перетворювачі параметрів технологічного процесу з'єднані з входом блока первинної обробки сигналів параметрів технологічного процесу, вихід якого з'єднаний з третім входом блока формування оперативної бази даних, вхід блока формування довгострокової бази даних з'єднаний з другим виходом блока формування оперативної бази даних, вихід блока формування довгострокової бази даних з'єднаний з першим входом блока керування відображенням довгострокової бази даних, вихід якого з'єднаний з другим входом блока індикації і реєстрації інформації, другий вхід блока керування відображенням довгострокової бази даних з'єднаний з виходом блока формування завдання на послідовне відображення груп зв'язаних параметрів технологічного процесу і технічного стану механізмів, перший і другий входи блока формування завдання на послідовне відображення груп зв'язаних параметрів технологічного процесу і технічного стану механізмів з'єднані відповідно з виходом блока введення масштабних коефіцієнтів по осі абсцис і виходом блока введення масштабних коефіцієнтів по осі ординат.