

Настоящее изобретение относится к устройству для автоматического сбора и обработки данных, характеризующих техническое состояние производственного оборудования и параметры технологического процесса, и способу, в котором используется устройство. Предлагаемое устройство содержит датчики параметров, характеризующих техническое состояние оборудования, процессор для обработки выходных сигналов датчиков параметров состояния оборудования, задающее устройство, устройство для технической диагностики оборудования, устройство для формирования и хранения базы данных, генератор временных интервалов, устройство индикации, регистрирующее устройство, устройство для аварийного выключения элементов оборудования и, дополнительно, датчики параметров технологического процесса, процессор для обработки сигналов датчиков параметров технологического процесса и устройство масштабирования сигналов. Настоящее изобретение позволяет повысить точность контроля состояния производственного оборудования и технологического процесса и расширить диапазон функциональных возможностей аппаратуры, используемой для технической диагностики оборудования и технологических процессов.