

Винахід належить до галузі автоматизації і може бути використаний в автоматизованих системах діагностування обладнання технологічних агрегатів та контролю технологічного процесу. Пристрій містить первинні перетворювачі параметрів технічного стану механізмів, блок первинної обробки сигналів параметрів технічного стану механізмів, схему визначення діагностичної ситуації, блок введення уставок, блок формування оперативної бази даних, генератор часових міток, схему перезапису інформації, блок індикації і реєстрації інформації, схему формування сигналу про аварійне відключення механізмів та схему керування приводами механізмів. В пристрій додатково введені первинні перетворювачі параметрів технологічного процесу, блок первинної обробки сигналів параметрів технологічного процесу, блок формування довгострокової бази даних, блок керування відображенням довгострокової бази даних, блок формування завдання на послідовне відображення груп зв'язаних параметрів технологічного процесу і технічного стану механізмів, блок введення масштабних коефіцієнтів по осі абсцис та блок введення масштабних коефіцієнтів по осі ординат. Заявлений пристрій забезпечує автоматичний збір і реєстрацію діагностичної інформації про значення параметрів технічного стану обладнання та параметрів технологічного процесу як на момент аварії, так і в період ведення технологічного процесу, що підвищує точність діагностування та контролю за ходом технологічного процесу та розширює функціональні можливості пристрою.