

1. Пристрій для нанесення мастил на зовнішню поверхню валків у прокатних клітках для прокатки штаб, зокрема, багатовалкових клітках з опорними і робочими валками (SW; AW), в якому мастила наносяться відповідно на зовнішню поверхню робочих валків (AW), що контактують зі штабою (WB), і це нанесення мастила здійснюється наносними валками (ATW), що притискаються до зовнішньої поверхні робочого валка (AW), або обертовими нескінченними стрічками (EB), на зовнішню поверхню яких наноситься мастило за допомогою занурених валків, занурених у ванну (TW) занурення, яка містить мастило, і/або розпилювальних пристроїв, відцентрових пристроїв і/або проміжних валків, який **відрізняється** тим, що занурені валки і/або розпилювальні пристрої, відцентрові пристрої, проміжні валки або нескінченні стрічки виконані з можливістю регульованого переміщення паралельно осі робочих валків при нанесенні мастила на вибрані ділянки зовнішньої поверхні робочих валків (AW).
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що згаданий відцентровий пристрій складається з щіткового валка (BW), який взаємодіє із зовнішньою поверхню зануреного валка і вісь якого паралельна до осі зануреного валка, причому щітковий елемент (BE) щіткового валка зчищає мастило з зовнішньої поверхні зануреного валка у напрямку проміжного валка і робочого валка.
3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що при застосуванні обертової нескінченної стрічки з подаванням на її поверхню мастила шляхом розпилення передбачена пара затискних роликів (QR), які впливають на зовнішню поверхню і внутрішню поверхню стрічки з можливістю регулювання тиску.
4. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що між згаданими розпилювальним або відцентровим пристроєм і проміжним валком паралельно його осі обертання розташована пересувна заслінка.
5. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що наносні валки (ATW) покриті еластичним матеріалом, який всмоктує суспензії або пастоподібні матеріали.
6. Пристрій за п. 1 або за п. 2, який **відрізняється** тим, що згадані наносний валок (ATW), проміжний валок (ZÜW), передавальний валок (ÜW), розпилювальна форсунка (SPD) сумісно розташовані на відповідному тримачі, причому тримачі розташовані з можливістю переміщення як згруповані пари з положення в ділянці кожного робочого валка (AW), зверху відповідних поздовжніх кромки (WBR) штаби (WB) в напрямку паралельно до осі обертання робочого валка (AW) і з можливістю переміщення один до одного і один від одного.

7. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що тримач або тримачі виконані як окремі і знімні касети, які приєднуються до прокатної кліті.
8. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що тримач або тримачі і/або один або більше валків оснащені приводом зворотно-поступального руху паралельно до згаданої осі обертання.
9. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що згадані наносний валок (ATW) і проміжний валок (ZÜW) мають різні осьові довжини.