

Винахід належить до пристрою для нанесення мастила на зовнішні поверхні валків у прокатних клітках для прокатки штаб, зокрема, багатовалкових клітках з опорними і робочими валками (SW; AW), в якому мастило наноситься відповідно на ділянку зовнішньої поверхні робочого валка (AW), що контактує зі штабою (WB), між верхньою або нижньою поверхнею штаби і скребачками (AS), встановленими поряд із зовнішньою поверхнею. Пристрій вдосконалений тим, що нанесення мастила здійснюється наносними валками (ATW), які притискаються до зовнішньої поверхні робочого валка (AW), зовнішня поверхня якого взаємодіє із зовнішньою поверхнею встановленого паралельно передавального валка (UW), на зовнішню поверхню якого мастило наноситься за допомогою розпилювально-відцентрового пристрою або зануреного передавального пристрою (SD; TW).