

1. Напрямна струга з ланцюговою тягою, яка містить напрямні секції (20, 50), які виконані складеними і мають можливі з'єднання між собою за допомогою з'єднувальних органів, що забезпечують міцність на розтягування і кутову рухомість, причому кожна напрямна секція (20, 50) струга має середню частину (21, 51) з розташованими один над одним ланцюговими напрямними каналами (10C, 10B, 10D), до якої з кожної сторони приварена відповідна кінцева частина (22, 23, 52, 53), виконана з суцільної литої деталі з розташованими одна над одною і відділеними прилитим антифрикційним дистанційним елементом ділянками (10A, 10B) ланцюгових каналів, причому кінцеві частини (22, 23, 52, 53) забезпечені прилитими відкритими з боку очисного вибою карманами (24, 25, 54, 55) для вузлів з'єднань як з'єднувальних органів, яка **відрізняється** тим, що кожна кінцева частина (22, 23, 52, 53) має переважно замкнену по колу верхню ділянку (10A) ланцюгового каналу, причому верхня ділянка (10A) ланцюгового каналу на одній з двох бічних частин має поєднувальний виступ (27, 57), а верхня ділянка ланцюгового каналу іншої кінцевої частини (23, 53) має відповідну виїмку (28).
2. Напрямна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що поєднувальний виступ (27, 57) і виїмка (28) виконані кільцеподібними і переважно у вигляді центрувального кільця (27, 57) і центрувальної виїмки (28).
3. Напрямна за п. 2, яка **відрізняється** тим, що центрувальне кільце (57) конічно звужується до своєї торцевої сторони і/або має фаску на своїй торцевій стороні, а центрувальна виїмка (28) конічно звужується із збільшенням глибини і/або має зенкування на своїй основі.
4. Напрямна за будь-яким із пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що одна з кінцевих частин (22, 23, 52, 53) над своєю верхньою ділянкою (10A) ланцюгового напрямного каналу або в області, що прилягає до верхньої ділянки (10A) ланцюгового напрямного каналу, має поєднувальний виступ (74), а інша кінцева частина (22, 52) - відповідний поєднувальний паз (75).
5. Напрямна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що середня частина (21) виконана з суцільної литої деталі із замкненням по колу верхнім ланцюговим напрямним каналом (10C).
6. Напрямна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що середня частина (51) виконана з литої основи (59) з входним отвором (58) до верхньої ділянки (10D) ланцюгового напрямного каналу, закритим закріпленою з можливістю роз'єднання кришкою (60).
7. Напрямна за п. 6, яка **відрізняється** тим, що між верхньою ділянкою (10D) ланцюгового каналу в литій основі (59) і нижньою ділянкою (10B) ланцюгового каналу виконаний донний отвір (78), що має можливість закладання вкладишем, переважно вставною решіткою (90).
8. Напрямна за п. 7, яка **відрізняється** тим, що вкладиш (90) на своїй верхній стороні (92) сформований переважно у вигляді скругленого жолоба.
9. Напрямна за п. 7 або 8, яка **відрізняється** тим, що вкладиш забезпечений на передній і задній подовжніх сторонах (98, 94) виступаючими носиками (91, 95), а лита основа (59) забезпечена карманными прорізами (79) для носиків (95).
10. Напрямна за п. 9, яка **відрізняється** тим, що вкладиш (90) має на передній подовжній стороні (98) сходинку (99), на якій посередині виконаний виступаючий вперед носик (91).
11. Напрямна за п. 10, яка **відрізняється** тим, що задня сторона (62) кришки має переважно скруглену ділянку для обмеження верхнього ланцюгового напрямного каналу (10D), і/або на нижній стороні кришки виконане щонайменше одне подовжнє ребро (64), яке у монтажному положенні має можливість прилягання до сходинки (99) вкладиша (90) для фіксації вкладиша (90) у донному отворі (78).
12. Напрямна за п. 6, яка **відрізняється** тим, що кришка (60) на верхній стороні забезпечена пазами (67), які мають можливість прийому фіксуючих носиків (83) головок (81) затискних гвинтів (80), причому затискні гвинти (80) мають на нижній стороні головок (81) різьбовий стрижень (82) і виконані з можливістю утворення за допомогою гайки (84) різьбового з'єднання із задньою з боку закладення стороною литої основи (59).
13. Напрямна за п. 12, яка **відрізняється** тим, що кришка між двома пазами (67) має кріпильний отвір (69) для демпфувального елемента.
14. Напрямна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що напрямна секція (20, 50) струга, яка складається з трьох частин, обмежує з боку очисного вибою секції (2, 3) транспортного

жолоба, при цьому до задньої з боку закладення сторони прямої секції (20, 50) струга приварений суцільний, який проходить через середню частину (21, 51) і кінцеві частини (22, 23, 52, 53), проміжний лист (6) або суцільне транспортне дно.

15. Напрямна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що середня частина (51) і кінцеві частини забезпечені на своїх задніх сторонах виступаючими прилитими уступами (16) для приварювання проміжного листа (6).

16. Напрямна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що дно (5) нижньої вітки для жолобкової секції складається з відігнутого, привареного донного листа, що проходить повністю через середню і обидві кінцеві частини.

17. Напрямна за п. 16, яка **відрізняється** тим, що під донним листом (5) з боку очисного вибою і/або з боку закладення приварені ребра (14, 13), причому ребра (13) з боку закладення на нижній стороні (13') виконані криволінійними.

18. Напрямна за п. 1, яка **відрізняється** тим, що верхня вітка (8) ланцюгового скребкового транспортера виконана у вигляді змінного лотка.