

Изобретение касается усовершенствования бумаги, в которую входит широкий удлиненный непроницаемый элемент, способа изготовления такой бумаги и документов, изготовленных из нее с увеличенным уровнем защиты. Способ включает этапы сначала приведения в контакт удлиненного, гибкого, непроницаемого элемента с опорной поверхностью, перед их входом в ванну водянистой бумажной массы, а далее - осаждение волокон на опорную поверхность для формирования бумаги. Элемент имеет ширину, по меньшей мере, 6 мм, а осаждение волокон проводится таким образом, что по мере того, как волокна осаждаются на опорную поверхность, удлиненный элемент объединяется в единое целое с бумагой, а некоторые участки элемента частично открыты на одной поверхности бумаги в двух группах окон, расположенных на расстоянии друг от друга. По крайней мере, две группы окон образуются двумя группами частей, которые поднимаются от опорной поверхности относительно соседних участков этой опорной поверхности. Первая группа поднятых частей имеет ширину поперек машинного направления, в котором бумага перемещается во время изготовления, меньшую, чем ширина удлиненного элемента, а вторая группа поднятых частей имеет ширину поперек машинного направления, в котором бумага перемещается во время изготовления, равную ширине удлиненного элемента. Таким образом, во время изготовления бумаги удлиненный элемент входит в контакт с обеими группами поднятых частей, причем края удлиненного элемента поддерживаются второй группой поднятых частей.