

Изобретение относится к плите, изготовленной с применением технологии бумажного производства, которая может служить альтернативой традиционной асбестовой плите, а более конкретно, к фасонному изделию из гидравлического вяжущего материала, изготовленного с применением технологии бумажного производства. Изделие содержит цемент, равномерно диспергированное в матрице изделия органическое синтетическое волокно с высоким сродством с цементом (А) и органическое синтетическое волокно с низким сродством с цементом (В) в соотношении в единицах массовой доли от 70/30 до 10/90. Волокно (А) является волокном на основе поливинила, а (В) – на основе полипропилена. Каждое армированное волокно имеет линейную плотность монопилы в диапазоне от 1 до 8 дтекс и длину волокна в диапазоне 5-10 мм, при этом формовочное изделие имеет прочность на изгиб по меньшей мере 15 МПа и ударную вязкость 3,0 кДж/м². Средняя граница прочности армированного волокна в целом равна по меньшей мере 6,5 сН/дтекс и 4 сН/дтекс соответственно. Общее массовое содержание органического синтетического волокна (А) и (В) в фасонном изделии составляет от 1 до 10 %, а массовое содержание целлюлозной массы – от 2 до 6 %.