

Винахід стосується плити, виготовленої із застосуванням технології паперового виробництва, що може служити альтернативою традиційній азбестовій плиті, а більш конкретно, фасонного виробу з гідравлічного в'язучого матеріалу, виготовленого із застосуванням технології паперового виробництва. Виріб містить цемент, рівномірно дисперговане в матриці виробу органічне синтетичне волокно з високою спорідненістю до цементу (А) і органічне синтетичне волокно з низькою спорідненістю до цементу (В) у співвідношенні в одиницях масової частки від 70/30 до 10/90. Волокно (А) є волокном на основі полівінілу, а (В) – на основі поліпропілену. Кожне армувальне волокно має лінійну щільність мононитки в діапазоні від 1 до 8 дтекс і довжину волокна в діапазоні 5-10 мм, при цьому формований виріб має міцність на вигин щонайменше 15 МПа і ударну в'язкість 3,0 кДж/м<sup>2</sup>. Середня межа міцності армувального волокна в цілому дорівнює щонайменше 6,5 сН/дтекс, а межа міцності органічного синтетичного волокна (А) і органічного синтетичного волокна (В) складає щонайменше 9 сН/дтекс і 4 сН/дтекс відповідно. Загальний масовий вміст органічного синтетичного волокна (А) і (В) у фасонному виробі складає від 1 до 10 %, а масовий вміст целюлозної маси - від 2 до 6 %.