

1. Спосіб виготовлення заготовки для порожнистої лопатки (1) газотурбінного двигуна, що містить ніжку (2) і перо (4), що включає у себе стадію виготовлення заготовки (14) лопатки, що містить частину (18) для пера і частину (16) для ніжки лопатки, причому стадію виготовлення заготовки (14) здійснюють таким чином, щоб зазначена заготовка містила блок (28) принаймні з двох деталей (30, 32), які накладають одна на одну і з'єднують одна з одною за допомогою дифузійного зварювання, який **відрізняється** тим, що включає у себе такі операції:

- виготовлення блока (28) щонайменше із деталей (30, 32), які накладають одна на одну і з'єднують одна з одною за допомогою дифузійного зварювання, таким чином, що цей блок утворює тільки частину (18) заготовки (14) для пера лопатки;
- виготовлення додаткового елемента (34), призначеного для утворення в суцільній формі тільки частини (16) заготовки (14) для ніжки лопатки;
- з'єднання додаткового елемента (34) із блоком (28) для одержання заготовки (14) лопатки.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що операцію з'єднання додаткового елемента (34) із блоком (28) здійснюють шляхом зварювання лінійним тертям і зварювання тертям зі струшуванням ("friction stir welding").

3. Спосіб за одним із пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що після стадії виготовлення заготовки (14) лопатки здійснюють такі стадії:

- встановлення заготовки (14) в аеродинамічний профіль;
- заповнення газом під тиском і надпластичне формування заготовки (14), встановленої в аеродинамічний профіль.

4. Спосіб за одним із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що додатковий елемент (34) для утворення цілісної частини (16) заготовки (14) для ніжки лопатки виконують шляхом протягування через матрицю.