

Даний винахід стосується способу виготовлення порожнистої лопатки для газотурбінного двигуна, що містить ніжку і перо, і стосується стадії виготовлення заготовки (14) лопатки, що містить частину для пера і частину для ніжки лопатки. Стадія виготовлення заготовки лопатки включає у себе виготовлення блока (28) щонайменше із двох деталей (30, 32), які накладають і з'єднують одна з одною за допомогою дифузійного зварювання, таким чином, щоб цей блок утворював тільки частину заготовки для пера лопатки, виготовлення додаткового елемента (34), призначеного для утворення тільки суцільної частини заготовки для ніжки лопатки і з'єднання додаткового елемента з блоком (28) для одержання заготовки лопатки.