

Спосіб виготовлення порожнистої лопатки для газотурбінного двигуна, яка містить ніжку і перо, де спосіб включає у себе стадію виготовлення двох зовнішніх деталей (14), а також стадію з'єднання дифузійним зварюванням цих двох зовнішніх деталей для одержання заготовки лопатки. При цьому стадія виготовлення двох зовнішніх деталей включає для кожної із цих деталей такі операції:

- виготовлення куванням первинного елемента (28), що утворює частину зовнішньої деталі, призначену принаймні для пера лопатки;
- виготовлення куванням щонайменше одного вторинного елемента (34), призначеного для утворення, щонайменше частково, частини зовнішньої деталі, призначеної для ніжки лопатки; і
- з'єднання кожного вторинного елемента з первинним елементом для одержання зовнішньої деталі.