

1. Машина для етикетування ємностей, яка включає привідний вакуумний барабан 14, пристрої 12, 13 для подавання безперервної етикетувальної стрічки 7 з бобіни 6 на поверхню вакуумного барабана, пристрій для нанесення клею 15 на її поверхню, пристрій для перерізання 16 етикетувальної стрічки на окремі етикетки 46, пристрій для підведення 2 ємностей 4 до позиції нанесення на них етикетки, для притискання 18 етикетки до ємності та пристрій для відведення 3 ємностей 5 з приклеєною етикеткою, та пристрої для синхронізації, управління та регулювання, причому пристрій для нанесення клею 15 на етикетувальну стрічку 7 містить ванну для клею 21, засіб 44 для підігрівання клею та розташовані поруч один з одним два привідні ролики 19, 20 з вертикальними осями обертання, у одного з яких бічна поверхня має кругову форму, а усередині він споряджений порожниною, сполученою з ванною для клею 21, а вздовж бічної поверхні другого ролика встановлена контактна пластина 33, зовнішня поверхня якої виступає за межі бічної поверхні ролика 20, яка **відрізняється** тим, що порожнистий ролик 19 розташований усередині ванни для клею та обладнаний нерухомим гвинтом 25, який встановлений у порожнині ролика концентрично йому, таким чином, що його різьба контактує з внутрішньою поверхнею оболонки 22 ролика, нижня зона порожнини між гвинтовою поверхнею та внутрішньою поверхнею оболонки сполучена з ванною для клею 21, а у верхній частині оболонки цього ролика виконані отвори 27 для виводу клею із згаданої порожнини на зовнішню поверхню ролика 19, а ролик 20 з контактною пластиною 33 встановлений між вакуумним барабаном 14 та порожнистим роликом 19 таким чином, що відстань від осі його обертання до поверхні вакуумного барабана дорівнює відстані від осі його обертання до поверхні порожнистого ролика, засіб 44 для підігрівання клею встановлений у безпосередній близькості від контактної пластини 33, причому пристрої 12, 13 для подавання етикетувальної стрічки з бобіни 6 на поверхню вакуумного барабана 14 розташовані таким чином, щоб спрямовувати її між поверхнями вакуумного барабана та ролика 20 з контактною пластиною 33.

2. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вона споряджена пристроєм 42, 43 для регулювання зазору між зовнішньою поверхнею контактної пластини 33 та поверхнею вакуумного барабана 14.

3. Машина за пп. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що вона споряджена пристроєм 37, 38 для регулювання положення контактної пластини в кутовому напрямку відносно осі обертання ролика, на якому вона встановлена.

4. Машина за одним з пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що контактна пластина 33 встановлена на ролику 20 з можливістю її обертання у вертикальній площині, яка проходить через вісь ролика та геометричний центр пластини.

5. Машина за одним з пп. 1-4, яка **відрізняється** тим, що засіб 44 для підігрівання клею виконаний у вигляді теплоелектронагрівника, встановленого усередині ролика 20 з контактною пластиною 33.