

1. Пристрій для з'єднання двох деталей (2, 3) одна з одною, що містить болти (17) кріплення, які проходять крізь розташовані на одній лінії отвори (15, 16), виконані у двох з'єднуваних деталях (2, 3), причому вказані болти кріплення мають головки (18), що притискаються до однієї зі з'єднуваних деталей (2), і на вказані болти кріплення нагвинчуються гайки (19), що притискаються до другої зі з'єднуваних деталей (3), і засоби блокування (25) головок (18) болтів, який **відрізняється** тим, що згадані засоби блокування головок (18) болтів містять щонайменше один знімний елемент (20), що містить засоби (23, 28) блокування обертального руху відносно однієї з двох деталей (2, 3) за допомогою упора в частину (11) деталі (2, 3), що підлягає з'єднанню.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що обертальний рух згаданого знімного елемента (20) блокується шляхом надягання на щонайменше два сусідніх болти (17) з'єднання двох деталей.
3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що один або кожний знімний елемент (20) містить щонайменше один виріз (25), призначений для входження у нього головки болта (18).
4. Пристрій за п. 2, який **відрізняється** тим, що один або кожний знімний елемент (20) містить щонайменше два вирізи (25), призначених для входження у них головок болтів (18).
5. Пристрій за п. 4, який **відрізняється** тим, що один або кожний виріз (25) має, по суті, U-подібну форму, спряжену з формою головки (18) болта, обертальний рух якого підлягає блокуванню.
6. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що один або кожний знімний елемент (20) має поперечний переріз L-подібної форми, одне крило (21) якого, що утворює виступ, містить щонайменше один виріз (25), призначений для надягання на головку болта, а інше крило (23) утворює упор в одну з деталей (2), які підлягають з'єднанню, що визначає положення, для якого один або кожний виріз (25) надягається на головку болта (18).
7. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що крило (23), яке утворює упор, формує також засоби блокування обертального руху згаданого знімного елемента.
8. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що кожний виріз 25 виходить, з одного боку, на поверхню кінця (29) виступу (21), протилежного крилу (23), що утворює упор, а з іншого боку, на бічну поверхню (30) виступу (21) з боку крила (23), що утворює упор.
9. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що один або кожний виріз (25) вставлення є закритим з боку бічної поверхні (31) виступу (21), протилежної крилу (23), що утворює упор позиціонування, призначений для формування осевого упора головки (18) болта.
10. Пристрій за будь-яким з пп. 3-8, який **відрізняється** тим, що один або кожний виріз (25)

являє собою напівкруглу виїмку, що проходить крізь частину згаданого знімного елемента (20), в якій вона сформована вздовж осі, паралельної до осі болтів кріплення (17), та в обох напрямках.

11. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що кожний знімний елемент (20) надітий на головки болтів (18) за допомогою поступального руху, перпендикулярного до осей даних болтів (17).

12. Пристрій за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що обидві деталі (2, 3), що підлягають з'єднанню, являють собою кільцеві деталі, зокрема, деталі роторів турбомашин.

13. Пристрій за п. 12, який **відрізняється** тим, що щонайменше одна з двох кільцевих деталей (2, 3), що підлягають з'єднанню, являє собою диск ротора.

14. Пристрій за пп.12 або13, який **відрізняється** тим, що містить декілька незалежних знімних елементів (20), розподілених по колу.