

Торцева ступінчаста фреза, що містить корпус, торцева поверхня якого виконана у вигляді пояса еліпсоїда обертання, різальні елементи, які розташовані на спіралі та виконані однакової висоти відносно поверхні пояса, яка **відрізняється** тим, що спіраль виконана багатовитковою у вигляді спіралі Ферма, кількість використаних витків якої визначається за формулою:

$$N = \frac{i \pm t}{i^2} (i - 1)k,$$

де: i - кількість різальних елементів, встановлених на одному повному колі корпусу фрези;
 t - випередження, виконане у напрямку спіралі (зі знаком "+"), або відставання, виконане у протилежному напрямку (зі знаком "-"), в розташуванні кожного наступного різального елемента відносно одного повного кола корпусу фрези;
 k - загальна кількість різальних елементів, встановлених на корпусі.