

1. Охолоджувана лопатка газотурбінного двигуна, яка складається з виконаної литтям частини (11) і поздовжньої гільзи (14, 14', 14'') для спрямування потоку охолоджуючого повітря, котра виготовлена формуванням з листового металу, причому лита частина (11) містить поздовжній корпус, у якому передбачена поздовжня порожнина (16), яка на кінцях має перший отвір (19) для подавання і другий отвір (20) для відведення повітря, а гільза (14, 14', 14'') установлена в порожнині (16) так, що вона кріпиться до стінки першого отвору (19), при цьому одна її кінцева частина (21, 21', 21'') вільна для просування ковзним рухом у другий отвір, котрий утворює напрямну (20), яка **відрізняється** тим, що згадана кінцева частина (21, 21', 21''), яка спрямовується прямою (20), має звуження (22, 22', 22'') перерізу каналу для потоку повітря.
2. Лопатка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що гільза (14, 14', 14'') прикріплена до стінки першого отвору (19) зварюванням або паянням на твердий припій.
3. Лопатка за одним з пунктів 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що звуження (22) отримано загинанням кінця гільзи (14).
4. Лопатка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що загин має в перерізі криволінійний профіль.
5. Лопатка за одним з пунктів 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що звуження (22') отримано кріпленням, до кінця гільзи (14'), каліброваної пластини (23') з отвором (24').
6. Лопатка за одним з пунктів 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що звуження (22'') отримано кріпленням труби (23''), що має конічну форму, розміри перерізу якої зменшуються в напрямку від кінця гільзи (14'').
7. Лопатка за одним з пунктів від 1 до 6, яка **відрізняється** тим, що гільза (14, 14', 14'') перфорована.
8. Лопатка за п. 7, яка **відрізняється** тим, що лита частина містить калібровані отвори.