

1. Захисний засіб, переважно захисна стрічка (1) для введення у документ, такий як банкнота, який має:
базовий шар (2) переважно з прозорого полієфіру;
перший шар, який розміщений поверх базового шару (2) і який має негативні літери або цифри, або рукописні знаки (3а), введені у нього; і
магнітний кодовий шар (5), який розміщений поверх першого шару і є суміжним з негативними літерами або цифрами, або рукописними знаками (3а),
який **відрізняється** тим, що перший шар є друкованим шаром (3) друкарської фарби.
2. Захисний засіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що магнітний кодовий шар (5) має задану сигнальну послідовність, яка утворена модуляцією товщини магнітного кодового шару (5).
3. Захисний засіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що між друкованим шаром (3) друкарської фарби і магнітним кодовим шаром (5) розміщений опорний шар (4), у якому поверхня опорного шару (4) на боці магнітного кодового шару (5) переважно має тиснені канавки у відповідності з заданою сигнальною послідовністю.
4. Захисний засіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що поверх магнітного кодового шару (5) розміщений захисний шар (6).
5. Захисний засіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що має шар термозв'язуючого клею або покривний шар (7) на боці базового шару (2), який знаходиться протилежно магнітному кодовому шару (5), і/або на боці захисного шару (6), який знаходиться протилежно магнітному кодовому шару (5).
6. Захисний засіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що друкований шар (3) друкарської фарби, опорний шар (4) і/або захисний шар (6) виготовлені з сірої друкарської фарби на основі смоли, розчинної у нітроакрилі, яка містить менше, ніж 5 % алюмінієвого порошку.
7. Захисний засіб за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що магнітний кодовий шар (5) є друкованим шаром магнітної друкарської фарби.
8. Спосіб виготовлення захисного засобу, переважно захисної стрічки (1) для введення у документ, такий як банкнота, який має операції:
виготовлення базового шару (2) переважно з прозорого полієфіру;
розміщення поверх базового шару (2) першого шару, який має негативні літери або цифри, або рукописні знаки (3а), введені в нього; і
розміщення поверх першого шару магнітного кодового шару (5), який є суміжним з негативними літерами або цифрами, або рукописними знаками (3а),
який **відрізняється** тим, що при операції розміщення першого шару шар (3) друкарської фарби друкують на базовому шарі (2).
9. Спосіб за п. 8, який **відрізняється** тим, що має операції
друкування опорного шару (4) поверх друкованого шару (3) друкарської фарби;
тиснення канавок на поверхні опорного шару (4) на боці, який є протилежним друкованому шару (3) друкарської фарби, у відповідності із заданою сигнальною послідовністю магнітного кодового шару (5), переважно, за допомогою роликового тиснення; а
при операції розміщення магнітного кодового шару (5) цей шар (5) друкують на тисненій поверхні опорного шару (4) магнітною друкарською фарбою.
10. Спосіб за пунктом 8 або 9, який **відрізняється** тим, що має операцію друкування захисного шару (6) поверх магнітного кодового шару (5).
11. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що має операцію розміщення шару термозв'язуючого клею або покривного шару (7) на боці базового шару (2), який є протилежним магнітному кодовому шару (5), і/або на боці захисного шару (6), який є протилежним магнітному кодовому шару (5).
12. Спосіб за будь-яким з пунктів 8-11, який **відрізняється** тим, що друкований шар (3) друкарської фарби, опорний шар (4) і/або захисний шар (6) друкують сірою друкарською фарбою, яка є переважно друкарською фарбою, на основі смоли, розчинної у нітроакрилі, і яка містить менше, ніж 5 % алюмінієвого порошку.
13. Спосіб за будь-яким з пунктів 8-12, який **відрізняється** тим, що при операції друкування друкованого шару (3) друкарської фарби використовують коронний розряд.