

Провод конденсаторного сорта, полученный способом порошковой металлургии, содержит, как минимум ниобий и кремний, в котором ниобий является металлом, присутствующим в ниобиевом проводе в наибольшем весовом процентном соотношении. Провод с контролируемой прочностью на разрыв при диаметре финишной обработки превышает по прочности провод конденсаторного сорта, полученный способом ливарной металлургии. Также провод, полученный способом порошковой металлургии превышает по твердости провод конденсаторного сорта, полученный способом ливарной металлургии, и имеет исток заряда, который удовлетворяет требованиям, которые обычно предъявляются к проводниковым проводам конденсаторного сорта из тантала, ниобия или ниобий-циркониевого сплава при температуре спекания приблизительно 1150 °С и выше.