

Дріт конденсаторного сорту одержаний способом порошкової металургії містить щонайменше ніобій і кремній, в якому ніобій є металом, що присутній у ніобієвому дроті в найбільшій ваговій процентній кількості. Дріт з контрольованою міцністю на розрив при діаметрі фінішної обробки перевершує по міцності дріт конденсаторного сорту, одержаний способом ливарної металургії. Також дріт, одержаний способом порошкової металургії, перевершує по твердості дріт конденсаторного сорту, одержаний способом ливарної металургії, і має витік заряду, що задовольняє вимоги, які звичайно висуваються до провідникових дротів конденсаторного сорту з танталу, ніобію або ніобій-цирконієвого сплаву при температурі спікання приблизно 1150 °C і вище.