

Группа изобретений относится к технологии изготовления плит на основе гипсового связующего, в частности, вариантов способа изготовления плит на основе гидравлического вяжущего, а именно гипсовых плит с утонченными кромками. Способ содержит следующие этапы: 1) выполнение метки (301) на облицовочном материале (2 или 3) предварительно отформованной заготовки (5); 2) выявление этой метки (301); 3) подача сигнала на приведение в действие режущего устройства (9) этой предварительно отформованной заготовки (5). Описаны также варианты технологических линий по производству таких плит, а также устройство, предназначенное для выполнения отпечатка (12, 12 bis) на предварительно отформованной заготовке (5). Это устройство содержит: станину (101); два первых (102, 103) и вторых (105, 106) ролика; два передаточных ремня (108, 109), которые охватывают эти ролики (102, 103, 105, 106); по крайней мере, один провод (111), который проходит между ремнями (108, 109) таким образом, чтобы его продольная ось была параллельной оси вращения роликов (102, 103, 105, 106), и верхнюю (214) пластину и нижнюю пластину (215) формования, между которыми проходят провода (111).