

Група винаходів стосується технології виготовлення плит на основі гіпсового зв'язуючого, зокрема варіантів способу виготовлення плит на основі гідравлічного зв'язуючого, а саме гіпсових плит зі стоншеними кромками. Спосіб містить наступні етапи: 1) виконання мітки (301) на матеріалі облицювання (2 або 3) попередньо відформованої заготовки (5); 2) виявлення цієї мітки (301); 3) подача сигналу на приведення в дію пристрою розрізання (9) цієї попередньо відформованої заготовки (5). Описані також варіанти технологічних ліній по виробництву таких плит, а також пристрій, призначений для виконання відбитка (12, 12 bis) на попередньо відформованій заготовці (5). Цей пристрій містить: станину (101); два перших (102, 103) і других (105, 106) ролики; два передавальних ремені (108, 109), що обхоплюють ці ролики (102, 103, 105, 106); щонайменше один дріт (111), що проходить між ременями (108, 109) таким чином, щоб його подовжня вісь була паралельна осі обертання роликів (102, 103, 105, 106), та верхню (214) пластину і нижню пластину (215) формування, між якими проходять дроти (111).