

Предложена композиционная лента (10) для формования спиральной трубы навиванием. Композиционная лента (10) включает удлиненную пластмассовую ленту (11), которая имеет базовую часть (12) и, по крайней мере, одну продольно простирающуюся реберную часть (20), которая выступает из базовой части (12), и, по крайней мере, одну продленную продольно простирающуюся укрепляющую ленту (30), которая удерживается по бокам реберной частью (20), имеет отношение высоты к толщине, по крайней мере, 3:1 и ориентирована существенно перпендикулярно к базовой части (12). После навивания на спиральную трубу упрочняющая лента (30) придает трубе прочность против радиальных разрушающих нагрузок. Закрайина (40) изолирует упрочняющую ленту (30) от окружающей среды. Желательно, чтобы композитная лента (10), кроме того, включала продольно простирающуюся тонкую пластину (50), которая соединена с базовой частью (12) и имеет более высокие модуль Юнга и прочность, чем пластмассовая лента (11). Пластина (50) значительно улучшает значение номинального давления трубы навитой лентой (10).