

1. Контейнер для речовини, що підлягає розпиленню, який містить резервуар для розпилюваної речовини, розпилювальні засоби, зв'язані з резервуаром для розпилення речовини, в якому розпилювальні засоби (3, 4, 13, 14) забезпечені щонайменше двома розташованими на відстані один від одного випускними отворами (7, 8; 17, 18, 18'), зв'язаними через рідку фазу (2; 6; 12; 16; 21) з резервуаром (1; 11) для розпилення речовини щонайменше двома потоками (B1, B2; B11, B11', B12) аерозолі в навколишній простір, який **відрізняється** тим, що вказаний зв'язок через рідку фазу (2, 6) забезпечений утворюючими аерозоль засобами для утворення аерозолі з речовини, яка тече під час використання з резервуара (1) за допомогою цього зв'язку (2, 6), щонайменше до двох випускних отворів (7, 8).
2. Контейнер за п. 1, який **відрізняється** тим, що резервуар (1; 11) контейнера заповнений речовиною для обробки внутрішньої поверхні взуття (S).
3. Контейнер за одним з пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що щонайменше два з випускних отворів (18, 18') розташовані по відношенню один до одного так, що відповідні потоки (B11, B11') аерозолі мають в середньому подібні напрямки розпилення.
4. Контейнер за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що щонайменше два з випускних отворів (7, 8; 17, 18) розташовані по відношенню один до одного так, що відповідні потоки (B1, B2) аерозолі мають в основному різні напрями розпилення.
5. Контейнер за будь-яким з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що щонайменше два з випускних отворів (7, 8; 17, 18) розташовані по відношенню один до одного так, що відповідні потоки (B1, B2) аерозолі мають в основному протилежні напрямки розпилення.
6. Контейнер за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що вказаний зв'язок через рідку фазу забезпечений накопичувальною камерою (6) для збору аерозолі (K), утвореного утворюючими аерозоль засобами, причому накопичувальна камера (6) має випускні отвори (7, 8) для розпилення аерозолі, зібраного в камері (6) щонайменше двома потоками (B1, B2), в навколишній простір.
7. Контейнер за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що розпилювальні засоби забезпечені стінками (4a, 4b), що розходяться, які проходять від краю кожного випускного отвору (7, 8) у напрямку вниз за потоком.
8. Контейнер за будь-яким з пп. 1-7, який **відрізняється** тим, що розпилювальні засоби забезпечені опорними засобами (4; 14; 24) для стійкого розміщення контейнера (H) під час використання на опорній поверхні, зокрема всередині взуття (S).
9. Контейнер за п. 8, який **відрізняється** тим, що опорний край опорних засобів (4; 14; 24), що торкається опорної поверхні під час використання, має діаметр (D), який дорівнює щонайменше 1 см, зокрема щонайменше 2 см, ще більш конкретніше щонайменше 3 см.
10. Контейнер за одним з пп. 8 або 9, який **відрізняється** тим, що розпилювальні засоби забезпечені рухомою робочою частиною (2, 4; 12, 14), причому зв'язок через рідку фазу (2, 6; 12, 16, 21) перекритий або відкритий, відповідно, коли робоча частина знаходиться в першому або другому робочому положенні, при цьому робоча частина (2, 4; 12, 14) переводиться з першого у друге положення шляхом натиснення контейнером (H) за допомогою опорних засобів (5; 15) на вказану опорну поверхню під час використання.
11. Контейнер за п. 10, який **відрізняється** тим, що розпилювальні засоби забезпечені нерухомою робочою частиною (3; 13), приєднаною до контейнера (H), причому нерухома робоча частина пристосована для спрямування рухомої робочої частини (4; 14) з першого робочого положення у друге положення і навпаки.
12. Контейнер за одним з пп. 10 або 11, який **відрізняється** тим, що розпилювальні засоби забезпечені пружинними засобами (20) для впливу силою стиснення пружини на рухому робочу частину (12, 14) розпилювальних засобів так, що рухома робоча частина під дією цієї сили переміщається з другого в перше робоче положення.
13. Контейнер за будь-яким з пп. 1-12, який **відрізняється** тим, що щонайменше частина розпилювальних засобів містить кришку (3, 4; 13, 14; 23, 24), яка забезпечена кожним

вказаним випускним отвором (7, 8; 17, 18, 27).

14. Контейнер за п. 13, який **відрізняється** тим, що кришка забезпечена кожним випускним отвором нижче за потоком відносно вказаних утворюючих аерозоль засобів.

15. Контейнер за п. 14, який **відрізняється** тим, що кришка (3, 4; 13, 14; 23, 24) знімно приєднана до круглого краю (9; 19; 29), зокрема до фланця контейнера (Н).

16. Контейнер за одним з пп. 14 або 15, який **відрізняється** тим, що кришка пристосована для взаємодії з випускним отвором (2; 12) контейнера (Н).

17. Контейнер за будь-яким з пп. 14-16, який **відрізняється** тим, що кришка містить першу частину (3; 13; 23), яка приєднана до контейнера (Н), і забезпечена другою частиною (4; 14; 24), яка рухомо приєднана до першої частини (3; 13; 23) кришки.

18. Контейнер за будь-яким з пп. 1-17, який **відрізняється** тим, що контейнер (Н) містить аерозоль.

19. Контейнер за п. 1, який **відрізняється** тим, що щонайменше два випускних отвори (7, 8; 17, 18, 27) відрізняються один від одного по поперечному перерізу і/або по розмірах.