

1. Спосіб відновлення вогнетривкої кладки промислових печей керамічним наплавленням, що полягає у спалюванні паливних компонентів суміші для керамічного наплавлення у струмені кисню з утворенням факела, розплавленні вогнетривких порошків суміші за допомогою цього факела з одночасним оплавленням поверхневого шару відновлюваної ділянки кладки і її відновленням розплавом вогнетривких порошків, який **відрізняється** тим, що суміш для керамічного наплавлення піддають дії слабого імпульсного магнітного поля.
2. Установка для здійснення способу за п. 1, що містить живильник суміші для керамічного наплавлення, торкрет-фурму, один із входів якої підключений до джерела стисненого кисню, а другий - до виходу живильника, і систему трубопроводів з регулювальною арматурою та контрольно-вимірювальними приладами, яка **відрізняється** тим, що в лінії переміщення суміші для керамічного наплавлення встановлений генератор імпульсного слабого магнітного поля.
3. Установка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що генератор слабого імпульсного магнітного поля встановлений у пристрої завантаження живильника сумішшю для керамічного наплавлення.
4. Установка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що генератор слабого імпульсного магнітного поля встановлений на виході суміші для керамічного наплавлення з живильника.
5. Установка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що генератор слабого імпульсного магнітного поля встановлений на трубопроводі, яким вихід живильника з'єднаний із входом торкрет-фурми.
6. Установка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що генератор слабого імпульсного магнітного поля встановлений на вході суміші для керамічного наплавлення до торкрет-фурми.
7. Установка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що генератор слабого імпульсного магнітного поля встановлений на виході суміші для керамічного наплавлення з торкрет-фурми.
8. Спосіб виготовлення суміші для керамічного наплавлення, що полягає в подрібненні її компонентів, їх просіюванні, дозуванні та змішуванні і розфасовуванні суміші, який **відрізняється** тим, що суміш до або після операції розфасовування піддають дії слабого імпульсного магнітного поля.