

Группа изобретений относится к области восстановления поврежденной огнеупорной кладки промышленных печей керамической наплавкой и может быть использована в коксохимической, металлургической, стекловаренной и других областях промышленности. Способ восстановления огнеупорной кладки промышленных печей состоит в сжигании топливных компонентов смеси для керамической наплавки в струе кислорода с образованием факела, расплавлении огнеупорных порошков смеси с помощью этого факела с одновременным оплавлением поверхностного слоя возобновляемого участка кладки и восстановлением расплавом огнеупорных порошков. Смесь для керамической наплавки подвергают действию слабого импульсного магнитного поля. Установка для осуществления этого способа содержит запитчик смеси для керамической наплавки, источник сжатого кислорода, торкрет-фурму, один из входов которой подключен к источнику сжатого кислорода, а другой - к выходу запитчика, систему трубопроводов с регулировочной арматурой и контрольно-измерительными приборами. В линии перемещения смеси для керамической наплавки установлен генератор слабого импульсного магнитного поля. Способ изготовления смеси для керамической наплавки заключается в измельчении ее компонентов, просеивании, дозировании и смешивании и расфасовке, при этом смесь до или после операции расфасовки подвергают действию слабого импульсного магнитного поля. Изобретение способствует более полному сгоранию топливных компонентов смеси, уменьшению пористости наплавленного слоя и повышению его прочности.