

Изобретение относится к области механической обработки металлов резанием, в частности, к смазочно-охлаждающим жидкостям (СОЖ), и может быть использовано на операциях зубофрезерования (зубонарезания) на легированных сталях.

СОЖ, согласно изобретению, имеет следующий состав в мас. %:

сера элементная	0,6-0,75
полиизобутилен или каучук	0,2-2,0
синтетический	
этиленпропиленовый	
сульфидированный животный	4,0-10,0
жир или сульфидированное	
растительное масло	
сульфонат кальция	4,0-10,0
антиокислительная присадка	0,15-0,25
антипенная присадка	0,005-0,01
нефтяное масло	до 100.

СОЖ обладает высокими трибологическими свойствами, обеспечивает повышение стойкости режущего инструмента и продление срока службы.