

Винахід відноситься до сфери механічної обробки металів різанням, зокрема, до мастильно-охолоджуючих рідин (МОР), і може бути використаний на операціях зубофрезування (зубонарізання) на легированих сталях. МОР, відповідно до винаходу, має такий склад в мас. %:

Сірка елементна	0,6-0,75
Поліізобутилен або каучук синтетичний етиленпропіленовий	0,2-2,0
Сульфидований тваринний жир або сульфидована рослинна олія	4,0-10,0
Сульфонат кальцію	4,0-10,0
Антиокислююча присадка	0,15-0,25
Антипінна присадка	0,005-0,01
Нафтова олія	до 100.

МОР має високі трибологічні властивості, забезпечує підвищення витривалості різального інструменту і подовження терміну служби.