

Изобретение относится к области механической обработки металлов резанием, в частности, к смазочно-охлаждающим жидкостям (СОЖ), и может быть использовано на операциях нарезания резьбы на углеродистых легированных конструкционных и нержавеющей сталях.

СОЖ, согласно изобретению, имеет следующий состав, в мас%:

сера элементная или	- 0,5-3,0
полисульфид	
стеарат кальция	- 0,5-2,0
сульфидированный животный	
жир или сульфидированное	
растительное масло	- 8,0-25,0
сульфонат кальция	- 15,0-25,0
кислый эфир	
алкенилэтантарной кислоты	- 0,3-1,0
антиокислительная присадка	- 0,15-0,25
антипенная присадка	- 0,005-0,01
нефтяное масло	- до 100.