

Винахід відноситься до сфери механічної обробки металів різанням, зокрема, до мастильно-охолоджуючих рідин (МОР), і може бути використаний на операціях нарізання різьби на вуглецевих легованих конструкційних та нержавіючих сталях.

МОР, відповідно до винаходу, має такий склад, мас. %:

Сірка елементна або полісульфід	- 0,5-3,0
Стеарат кальцію	- 0,5-2,0
Сульфідований тваринний жир або сульфідована рослинна олія	- 8,0-25,0
Сульфонат кальцію	-15,0-25,0
Кислий ефір алкенілбурштинової кислоти	- 0,3-1,0
Антиокислювальна присадка	- 0,15-0,25
Антипінна присадка	- 0,005-0,01
Нафтова олія	- до 100.