

1. Спосіб виготовлення патронного фільтрувального елементу із ультратонких синтетичних волокон, який включає екструзію полімерного матеріалу через волокноутворюючу головку у вигляді струменя розплаву, охолодження її і намотування на перфорований каркас, який **відрізняється** тим, що в якості полімерного матеріалу використовують суміш волокноутворюючого і матричного полімерів, через волокноутворюючу головку формують композиційну мононитку діаметром 0,3 - 5,0мм, а потім екстрагують з неї матричний полімер.

2. Спосіб за п.1, який **відрізняється** тим, що після екстракції матричного полімеру з композиційної мононитки діаметром 1,1 - 5,0мм, отриману комплексну нитку із ультратонких волокон додатково перемотують на перфорований каркас.