

Изобретение может быть использовано в технологических процессах очистки нейтральных и агрессивных жидкостных и газовых сред от механических примесей. Способ изготовления патронного фильтрующего элемента предусматривает формирование из расплава смеси волокнообразующего и матричного полимеров, методом экструзии через волокнообразующую головку, в виде струи расплава, композиционной мононити диаметром 0,3-0,5 мм, охлаждение и наматывание ее на перфорированный каркас с последующей экстракцией матричного полимера растворителем, инертным по отношению к волокнообразующему полимеру. Комплексные нити из микроволокон. Полученные после экстракции матричного полимера из композиционной мононити диаметром 1,1-5,0 мм, дополнительно перематывают на перфорированный каркас с целью повышения плотности и однородности фильтрующего слоя. Изобретение обеспечивает эффективную очистку жидкостных и газовых сред от механических примесей размером 0,4 мм и выше.