

Спосіб прокатування зливків пірамідальної форми на обтискних і заготовочних станах, при якому зливки деформують у двох взаємно перпендикулярних площинах з проміжними кантуваннями при переході деформації з однієї площини в іншу з задачею у першому та першому після кантування пропусках зливка більшою основою у валки, який **відрізняється** тим, що у першому і у першому після кантування пропусках зливок деформують з абсолютним обтисканням 0,95 - 1,4 різниці розмірів більшої та меншої основи зливка, а величина відносної сумарної деформації до першого кантування та поміж першим і другим кантуваннями становить 0,15 - 0,45.